

# Серия Emkarate RL HB

## Смазочные материалы для холодильных компрессоров



Смазка **Emkarate RL 68HB** представляет собой смазочный материал на основе синтетического сложного эфира полиола (ЭП), соответствующий стандарту ISO VG 46 и специально предназначенный для применения в компрессорах холодильных установок и кондиционеров воздуха, использующих в качестве хладагента гидрофторуглерод и углекислого газа.

Она обеспечивает эффективную защиту от износа стальных и алюминиевых поверхностей, увеличивает срок службы системы и повышает эффективность ее работы, и может использоваться как для исходного залива, так и для долива при обслуживании.

Сочетание низкотемпературных характеристик и высочайшего уровня химической и тепловой устойчивости позволяют использовать смазки **Emkarate RL 68HB** в широком диапазоне рабочих температур.

### Применения и типы компрессоров

- Поршневые компрессоры
- Винтовые компрессоры
- Турбокомпрессоры
- Спиральные компрессоры

### Особенности и преимущества серии

**Эффективная защита от износа стальных и алюминиевых поверхностей**  
**Увеличение срока службы системы и ее энергоэффективности**  
**Применение в широком диапазоне рабочих температур**

Процедура испытания	Метод ASTM	Emkarate RL HB
Плотность, г/мл	D4052	0,977
Кинематическая вязкость (сСт), мм <sup>2</sup> /с 40°C	D445	66,6
Кинематическая вязкость(сСт), мм <sup>2</sup> /с 100°C	D445	9,4
Индекс вязкости	D2270	120
Температура потери текучести, °C	D97	-39
Температура вспышки, °C	D92	270

Эти продукты также доступны в других классах вязкости и в различной упаковке. Результаты дополнительных испытаний предоставляются по запросу. Пожалуйста, свяжитесь с CPI для получения информации.